



**TECNOPTAR 761 HB AMINA**

**CÓDIGO 761/1001**

**BT-104**

**DESCRIÇÃO:** Tinta anticorrosiva de alta espessura alcatrão de hulha bicomponente a base de epoxi especial curado com poliamina, contendo alto teor de sólidos. Excelente resistência química e a abrasão. Alta resistência à proteção catódica. Alta resistência à umidade e imersão em água doce e salgada..

**COR / TEXTURA:** Castanho e Preto

**ASPECTO:** Semibrilhante

**ATENDE NORMA:** Petrobrás N 1761 D.

**INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO:** Substrato: aço carbono e concreto jateados. Pisos de indústrias químicas e petroquímicas, siderúrgicas, offshore, fábrica de papel e celulose, pintura de tanques de água doce e salgada, tubulações enterradas, estação de tratamento de esgoto, adutoras, estruturas submersas, revestimentos em concreto e estacas de piers. Não recomendado para serviços de imersão em solventes aromáticos, cetonas e ácidos oxidantes.

### **INFORMAÇÕES PRÁTICAS:**

- **VEÍCULO:** Resina epóxi poliamina / Alcatrão de Hulha
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos e alcoóis.
- **PONTO DE FULGOR:** 32° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,510 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup> aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 3 partes (em volume)
- Componente B: 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 5 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 80% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 4,00 m<sup>2</sup> / litro para 180 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 180 microns seca / 250 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 10% em volume (THINNER 6001). Dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

<b>RESISTENCIA</b>	<b>CONC.</b>	<b>TEMP.</b>	<b>VAPORES</b>	<b>RESPINGOS</b>	<b>IMERSÃO</b>
<b>ÀCIDOS</b>	SCT	NA	SCT	MÉDIA	NR
<b>ÁGUA SALGADA</b>	R	NA	R	ALTA/SCT	R
<b>ALCALIS</b>	SCT	NA	SCT	ALTA/SCT	SCT
<b>SOLVENTES</b>	NR	NA	NR	NR	NR

**SCT:** sob consulta técnica

**NR:** não recomendado

**R:** recomendado

**NA:** não aplicável

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleo, graxa, pó, e revestida com primer recomendado (consultar nosso depto).



técnico). Quando aplicado diretamente sobre o substrato (aço) remover ferrugens soltas e materiais estranhos, e sobre o concreto remover pó, poeiras, natas não aderidas e materiais estranhos para assegurar a aderência satisfatória. Serviços de imersão: Norma ISO 8501-1 grau Sa 2½ . Perfil de rugosidade: 50-80 microns.

## **DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO**

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 2.000-2.400 PSI / bico: 23-31 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: Não recomendando

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxi, epoxi betuminosos. Não recomendamos aplicar acabamentos de cores claras

**TEMPO DE SECAGEM:** A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho. Cura final: 7 dias (25°C). Umidade relativa: 10% - 85% (não exceder).

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	5 horas	18 horas	24 horas	48 horas

**ARMAZENAGEM:** Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

**CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES:** Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

**OBSERVAÇÕES:** Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Umidade relativa: até 85%.

**RESSALVA:** As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.